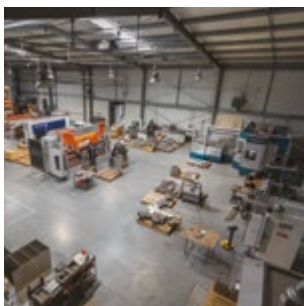




**SEKRET**  
**WYSOKIEJ JAKOŚCI**  
**SZAF ALUMINIOWYCH**  
**CYBERTEAM®**



## Projekt

Kadra wyszkolonych konstruktorów zaprojektuje dla Ciebie każdą szafę zgodną z indywidualnymi potrzebami czy wytycznymi.

## Wykonanie

Cały proces produkcji, od projektu aż po wysyłkę gotowego towaru, odbywa się w siedzibie firmy w Zamościu.

## Zaufanie

Lata doświadczeń w projektowaniu oraz produkcji dają Cyberteam Sp. z o.o.<sup>®</sup> pozycję jednego z wiodących producentów w kraju.



Główną działalnością Cyberteam Sp. z o. o.<sup>®</sup> jest produkcja zewnętrznych szaf wykonanych z aluminium. Oferujemy szafy telekomunikacyjne, sterownicze oraz serwerowe wraz z akcesoriami zapewniającymi utrzymanie żądanej temperatury wewnątrz szafy.

Szafy przeznaczone są na rynki takie jak: fotowoltaika, odnawialne źródła energii, telekomunikacja, infrastruktura drogowa i kolejowa.

Oprócz katalogowych projektów specjalizujemy się w rozwiązaniach przeznaczonych pod szczegółowe wytyczne odbiorcy. W Cyberteam Sp z o. o.<sup>®</sup> zaprojektujesz szafę zgodną z wytycznymi inwestora z zachowaniem wskazanej klasy szczelności (IP) oraz wytrzymałości mechanicznej (IK). Pracujemy na materiałach takich jak aluminium, stal, stal nierdzewna czy stal z powłoką magnelis.

# Wycinanie



## Wypalarki laserowe

Do precyzyjnego wycinania w metalu różnorodnych elementów wykorzystywana jest technologia laserowa. Niepodważalnymi zaletami tej metody obróbki metalu są idealna powierzchnia cięcia nie wymagająca dalszej obróbki, minimalne ubytki materiału, wąska ścieżka palenia, wysoka prędkość cięcia, oraz pełna automatyzacja i powtarzalność produkcji.

## Zaginanie



### Centrum gnące Salvagnini

Uzyskanie kształtów i wykonanie skomplikowanych gięć obrabianego detalu niemożliwych do uzyskania na prasach krawędziowych i zaginarkach realizujemy za pomocą centrum gnącego Salvagnini P2 Lean. Gięcie po łuku, zaginanie zawiasów, gięcie z każdej z 4 stron, dowolna ilość gięć na każdej stronie, ruchy stempli redukujące możliwość pozostawiania śladów na arkuszu. Pełna automatyka całego procesu obróbki.

## Zaginanie



### Prasy krawędziowe

Do precyzyjnych gięć używamy pras krawędziowych CNC renomowanych firm m.in. Safan, Darley, Vimercati, Salvagnini.

Wykorzystanie krawędziarek renomowanych producentów gwarantuje najwyższą jakość plastycznej obróbki blach.

Maszyny o różnych siłach nacisku od 40 – 100 ton i długości gięcia do 3100 mm.

# Wykrawanie



## Wykrawarki

Wykrawanie blach realizujemy na maszynach Trumpf, które charakteryzują się maksymalną elastycznością. Dobór narzędzi do każdego zastosowania jest niezwykle prosty, na wykrawarce możemy nie tylko realizować wykrawanie, ale także przetłaczanie, przebijanie otworów wentylacyjnych czy podginanie oraz gwintowanie otworów.



## Malarnia proszkowa

Wszystkie nasze produkty zabezpieczone są powłoką malarską. Proces malowania proszkowego odbywa się w zautomatyzowanym cyklu na dwóch niezależnych liniach o łącznej długości 80 metrów. Pełna automatyzacja linii technologicznej oraz wieloletnie doświadczenie z wykorzystaniem najnowszych technologii gwarantuje trwałość powłoki malarskiej przez okres 25 lat.



# Uszczelnianie



## Wylewarka uszczeliek

We wszystkich produktach takich jak szafy, szafki a także w innych elementach wymagających zachowania szczelności stosujemy system uszczelniania za pomocą wylewanej uszczelki poliuretanowej. Jest to rozwiązanie polegające na nałożeniu płynnego materiału uszczelniającego w miejscu które ma zostać uszczelnione.



Cyberteam Sp z o.o.<sup>®</sup> to ponad 3 500 m<sup>2</sup> powierzchni produkcyjnej i biurowej na terenie której znajduje się park złożony z ponad 30 maszyn CNC.

Zatrudniamy specjalistów z zakresu mechaniki, informatyki, telekomunikacji i elektroniki. Nasze najnowsze inwestycje to dwie linie produkcyjne malarni proszkowej, centrum gnące Salvagnini do automatycznej obróbki blach oraz wylewarka do wylewania uszczeliek poliuretanowych. Obok prezentujemy część naszego parku maszyn odpowiedzialnego za produkcję szaf aluminiowych.

